

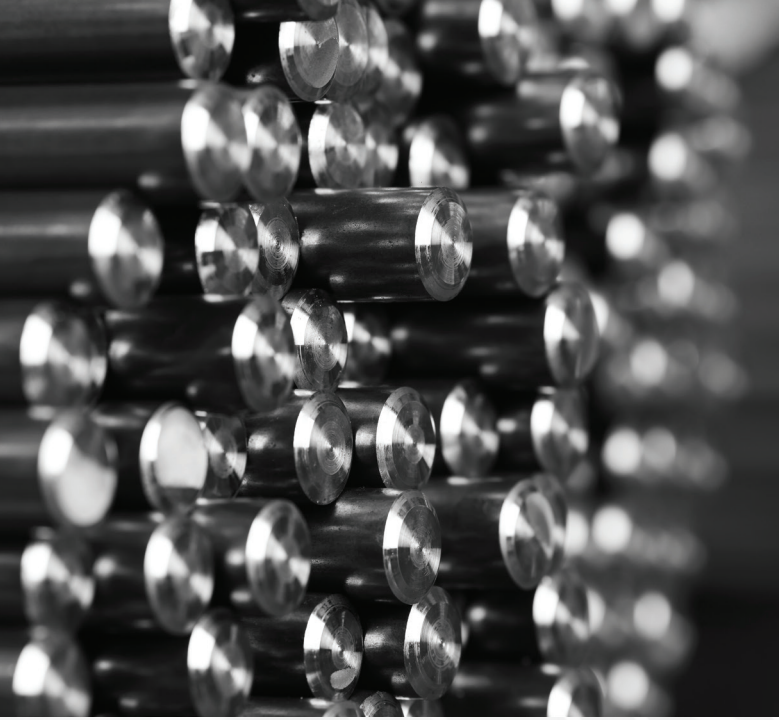


KROMAN bright steel

YÜCEL grup

Kendi ham maddesinden parlak çelik üreten Türkiye'nin ilk ve tek markası

*The first and only brand in Türkiye
that produces bright steel from its
own raw material*



KROMAN ÇELİK



Kuruluş: 1966



Üretim kapasitesi: 1.4 milyon ton sıvı
çelik, 2 milyon ton haddeleme



Establishment: 1966



Production capacity: 1.4 million tons of
molten steel, 2 million tons of bar and
wire rod rolling



KROMAN ÇELİK PARK

Organize Sanayi Bölgesi Mah. Makine İhtisas O.S.B. 4. Cadde No: 2
Dilovası / Kocaeli / Türkiye

KROMAN MERKEZ

Emek Mh. Aşıroğlu Cad. No:155 Darıca / Kocaeli / Türkiye



E-mail : satis@kromancelik.com.tr

Website : www.kromancelik.com.tr



KROMAN ÇELİK

Çelikhane Tesisinde;

- Elektrik Ark Ocağı
- Pota Ocağı
- Vakum Altında Gaz Giderme Ünitesi
- Sürekli Döküm Teknolojisi

Haddehane Tesisinde;

- Twin Module Block Teknolojisi
- 110 metre uzunluğunda Kapaklı-Kontrollü Soğutma Konveyör Sistemi ile parlak çelik üretiminde kullanılacak ham maddeyi üretmektedir.

Parlak Çelik Tesisinde;

- Soğuk Çekme
- Kabuk Soyma
- Taşlama
- Sıcak haddelenmiş yuvarlak ürünlerin ultrasonik iç çatlak kontrolü yapılmaktadır.

SOĞUK ÇEKME COLD DRAWING	Yuvarlak (Ø) Rounds	Altıköşe (H) Hexagons
Çap Aralığı Size Range	5 - 30mm	5 - 27mm
Çap Toleransları Size Tolerances	h11 - h9	h11
Uzunluk Length	3.000 - 7.000mm	
Uzunluk Toleransı Length Tolerances	-0 + 50mm	
Doğrusallık* Straightness*	0,5mm / m'e kadar to 0,5mm / m	
Paketleme Packaging	En az 3 adet olmak üzere metal şerit 3 metallic stripes minimum	
Paket Ağırlıkları Bundles Weight	1.000 - 2.400 kg	
İsteğe Göre By Request	Ahşap kutuda, Jut sarımlı In wooden box, VCI jute	
Üretim Standardı** Production Standard**	EN 10277-2018	

*Malzeme kalitesine göre değişebilir.

*May depends on the material quality.

**Talebe göre farklı standartlarda üretim yapılabilir.

**Production can be made in different standards depends on the requests.

At Furnace Facility;

- Electric Arc Furnace
- Ladle Furnace
- Vacuum Degassing Unit
- Continuous Casting Technologies

At Rolling Facility;

- Twin Module Block Technology
- It produces the raw material to be used in bright steel production with its 110 - meter - long Covered - Controlled Cooling Conveyor System.

At Bright Steel Facility;

It produces bright steel by

- Cold Drawing
- Peeling
- Grinding
- Ultrasonic inspection line processes for hot-rolled round products

KABUK SOYMA / PEELING	
Çap Aralığı Size Range	15 - 105mm
Çap Toleransları Size Tolerances	h11 - h9
Uzunluk Length	3.000 - 7.500mm
Doğrusallık* Straightness*	0,5mm / m'e kadar to 0,5mm / m
TAŞLAMA / GRINDING	
Çap Aralığı Size Range	10 - 60mm
Çap Toleransları Size Tolerances	h9 - h6
Uzunluk Length	3.000 - 7.000mm
Doğrusallık* Straightness*	0,5mm / m'e kadar to 0,5mm / m
ULTRASONİK TAMAMLAMA HATTI / STRAIGHTENING & INSPECTION LINE	
Çap Aralığı Size Range	18 - 65mm
Uzunluk Length	3.000 - 8.500mm

✓ **Yapı Çelikleri** | Non-alloy Structural Steels (S235JR, S275JR, S355JR, S355J2, ...)

✓ **Karbon Çelikleri** | Carbon Steels (C10, C35, C35R, C40, C45, C45R, SAE 10XX, ...)

✓ **Otomat Çelikleri** | Free Cutting Steels (11SMn30, 11SMnPb30, ...)

✓ **Alaşım Çelikleri** | Alloy Steels (41Cr4, 42CrMo4, XXMnB4, 16MnCr5, 20MnCr5, 20NiCrMo2-2 ...)

Parlak Çelik üretimi sırasında aşağıda yer alan ek işlemler ve kontroller uygulanabilir.

- Kısa Boy Kesme (10 - 800 mm)
- Pah Açma
- Eddy Current Methodu ile Yüzey Çatlak Kontrolü

Bright Steel bars can be produced with the following additional operations and controls:

- Cut to Length (10 - 800 mm)
- Ends chamfering
- Surface defect control by Eddy Current